

-----  
**Δ/ΝΣΗ : ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ: ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΤΑΧ.Δ/ΝΣΗ ΕΛ. ΒΕΝΙΖΕΛΟΥ 200 ΤΚ 18756  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: Παναγιώτα Παπαδάκη  
ΤΗΛ: 213-2074-704  
FAX: 210-4633375**

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

Ο Δήμος Κερατσινίου-Δραπετσώνας πρόκειται να προβεί στην προμήθεια και εγκατάσταση κλειστού κυκλώματος ασφαλείας για το Δημοτικό Σταθμό Αυτοκινήτων του Δήμου στο Σχιστό, ώστε να εξασφαλίσουμε τη μέγιστη δυνατή ασφάλεια του χώρου.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επικοινωνήσουν με το γραφείο Προμηθειών στο τηλ. **213-2074-705** (Παναγιώτα Παπαδάκη).

Τρόπος πληρωμής επί πιστώσει.

**Η κατάθεση προσφορών θα γίνεται δεκτή μέχρι την Τετάρτη 29/07/2015 στις 12.30 μμ σε κλειστό σφραγισμένο φάκελο.**

Οι προσφορές δύναται να σταλούν ταχυδρομικά ή με άλλον τρόπο στο Δήμο στη Διεύθυνση : **Ελευθερίου Βενιζέλου 200, Γραφείο Πρωτοκόλλου, Ισόγειο , Τ. Κ. 18756.**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΧΡΗΣΤΟΣ ΒΡΕΤΤΑΚΟΣ**